

Raccords et tuyaux haute pression pour systèmes de lubrification centralisée

Fittings and high-pressure hoses for centralised lubrication
Armaturen und Hochdruckschlauch für Zentralschmierung



Nous proposons une gamme variée de raccords pour tous les domaines relatifs aux systèmes de graissage : partout où des pièces doivent être protégées du contact par frottement direct et sont maintenues en mouvements (applications : engins de chantier, machines agricoles, installations industrielles, véhicules utilitaires...)

We offer a diverse range of zinc plated fittings for all kinds of central lubrication configurations: wherever moving parts must be protected from direct frictional contact and be kept movable (applications : construction machinery, agricultural machinery, industrial plants, utility vehicles...)

Wir bieten ein vielfältiges Verschraubungssortiment für alle Bereiche der Zentralschmierung an : überall wo bewegliche Teile vor direktem Reibungskontakt geschützt werden müssen und beweglich gehalten werden (Einsatzbereiche : Baumaschinenbereich, Landmaschinen, Industrienlagen, Nutzfahrzeuge, etc.).

Raccords à bague coupante DIN 2353 / ISO 8434-1 Compression fittings DIN 2353 / ISO 8434-1 Schneidring-Verschraubungen DIN 2353 / ISO 8434-1	3 - 5
Embouts de graissage Hose studs Rohrstützen	6 - 7
Tuyaux haute pression High-pressure Hoses Hochdruckschläuche	8
Raccords instantanés haute pression High-pressure push-in fittings Hochdruck-Steckanschlüsse	9 - 11
Tubes NYLON NYLON hoses NYLON Schläuche	11
Accessoires de raccordement Standard fittings Standard-Verschraubungen	12
Graisseurs automatiques rechargeables Refillable automatic lubricators Nachfüllbare automatische Schmierbüchsen	13 - 15

Raccords à bague coupante

DIN 2353 / ISO 8434-1

Compression fittings DIN 2353 / ISO 8434-1

Schneidring-Verschraubungen DIN 2353 / ISO 8434-1

Champs d'application : graissage, huile, eau

Caractéristiques techniques

- construction en acier zingué
- les sièges des raccords, les bagues et les écrous sont produits conformément aux normes DIN 2353.
- tube : indication du diamètre extérieur
- filetages : conique BSP et métrique
- pression maximale de service : voir tableau ci-dessous
- température de travail : -40° + 100°C (déterminé par les caractéristiques du tuyau)

Areas of application : lubrication, hydraulic, water

Technical features

- construction in zinc-plated steel
- seats of fittings, ogive-seals and screw-nuts are manufactured in compliance with DIN 2353.
- hose : indication of the external diameter
- threads : taper BSP and metric
- maximum working pressure : see undermentioned board
- working temperature : -40° + 100°C (depends on the features of the selected pipes)

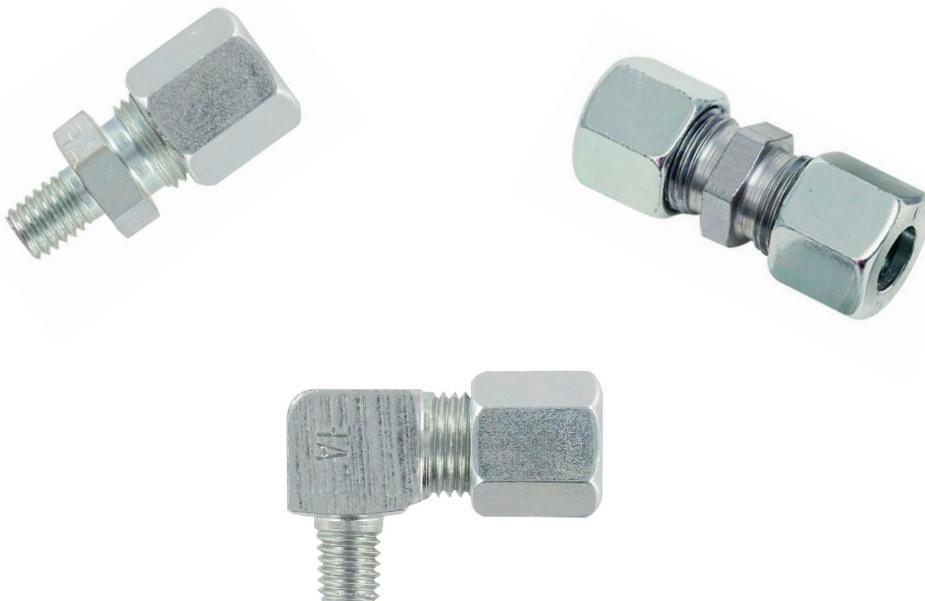
Anwendungsbereiche : Schmieranlagen, Hydraulisch, Wasser

Technische Daten

- Körper : verzinktem Stahl Gehäuse
- Die Sitze der Verschraubungen, die Schneidringe und die Überwurfmutter sind nach der DIN 2353 Norme hergestellt.
- Schläuche : Außendurchmesser Angabe
- Gewinde : kegelig BSP und metrisches Gewinde
- maximaler Betriebsdruck : untengenannt
- Betriebstemperatur: -40° + 100°C (wird von den Eigenschaften der verwendeten Rohren bestimmt)

PRESSION DE SERVICE EN FONCTION DU MODÈLE : OPERATING PRESSURE ACCORDING TO TYPE / BETRIEBSDRUCK GEMÄß BAUFORM

SERIE TYPE BAUFORM	DIAMETRE EXTERIEUR DU TUBE OUTER TUBE DIAMETER ROHRAUßENDURCHMESSER	PRESSION NOMINALE / PRESSION DE SERVICE EN BAR NOMINAL PRESSURE / OPERATING PRESSURE IN BAR NENNDRUCK / BETRIEBSDRUCK IN BAR
LL (très léger) (very light / sehr leicht)	4-8	100



Raccords à bague coupante DIN 2353 / ISO 8434-1

Compression fittings DIN 2353 / ISO 8434-1

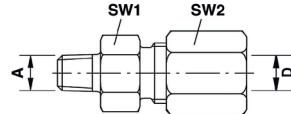
Schneidring-Verschraubungen DIN 2353 / ISO 8434-1

DROIT MÂLE CONIQUE

MALE STRAIGHT FITTING, TAPER

GERADE EINSCHRAUBVERSCHRAUBUNG, KEGELIG

0200



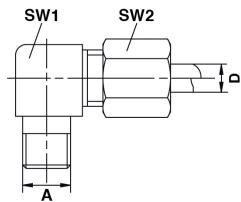
TYPE	SERIE	D	A	SW1	SW2
CODE					
0200 06 06	LL	6	M 6x1	I2	I2
0200 06 08	LL	6	M 8x1	I2	I2
0200 06 11	LL	6	M 10x1	I2	I2
0200 06 10	LL	6	R 1/8 BSP	I2	I2
0200 06 13	L	6	R 1/4 BSP	I4	I4
0200 08 11	LL	8	M 10x1	I4	I4
0200 08 10	LL	8	R 1/8 BSP	I4	I4

EQUERRE MÂLE CONIQUE

ELBOW MALE FITTING, TAPER

WINKEL EINSCHRAUBVERSCHRAUBUNG, KEGELIG

0210



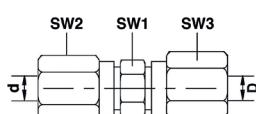
TYPE	SERIE	D	A	SW1	SW2
CODE					
0210 06 06	LL	6	M 6x1	I2	I2
0210 06 08	LL	6	M 8x1	I2	I2
0210 06 11	LL	6	M 10x1	I2	I2
0210 06 10	LL	6	R 1/8 BSP	I2	I2
0210 06 13	L	6	R 1/4 BSP	I4	I4
0210 08 11	LL	8	M 10x1	I4	I4
0210 08 10	LL	8	R 1/8 BSP	I4	I4

DROIT DOUBLE

INTERMEDIATE STRAIGHT FITTING

GERADER VERBINDER

0202



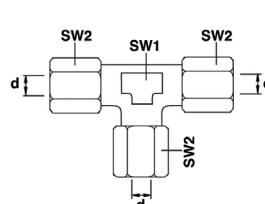
TYPE	SERIE	d	D	SW1	SW2	SW3
CODE						
0202 06 00	LL	6	6	I2	I2	I2
0202 08 00	LL	8	8	I4	I4	I4

RACCORD EN T TRIPLE

INTERMEDIATE T FITTING

T-VERSCHRAUBUNG

0214



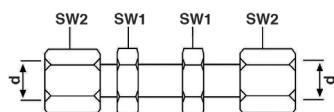
TYPE	SERIE	d	SW1	SW2
CODE				
0214 06 00	LL	6	I2	I2
0214 08 00	LL	8	I4	I4

Raccords à bague coupante DIN 2353 / ISO 8434-1
Compression fittings DIN 2353 / ISO 8434-1
Schneidring-Verschraubungen DIN 2353 / ISO 8434-1

TRAVERSÉE DE CLOISON DOUBLE

INTERMEDIATE BULKHEAD FITTING
 SCHOTT-VERSCHRAUBUNG

0216

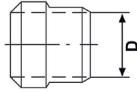


TYPE	SERIE	D	sw1	sw2
CODE				
0216 06 00	L	6	17	14
0216 08 00	L	8	19	17

BAGUE DE SERTISSAGE

OGIVE SEAL
 SCHNEIDRING

0229

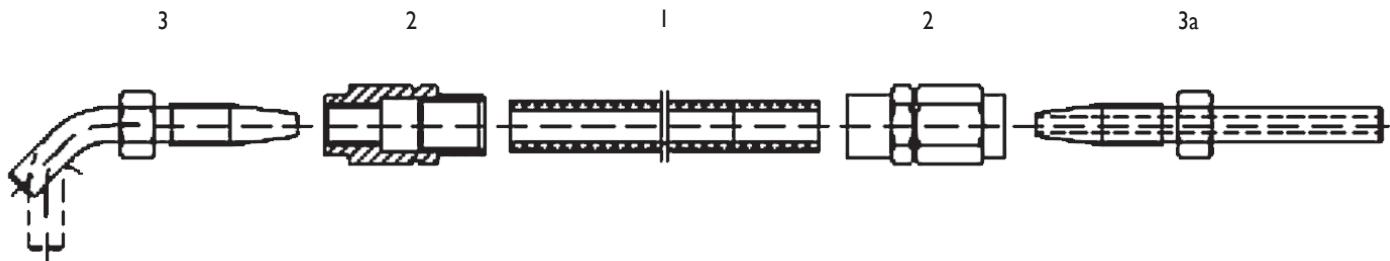


TYPE	SERIE	D
CODE		
0229 06 00	LL	6
0229 06 10	L	6
0229 08 00	LL	8
0229 08 10	L	8

Embouts de graissage

Hose studs

Rohrstutzen



- 1 : tuyau haute pression
- 2 : manchette
- 3 : embout coudé 45° (ou coudé 90°)
- 3a : embout droit

- 1 : high pressure hose
- 2 : screw sleeve
- 3 : 45°hose stud (or 90°)
- 3a : straight hose stud

- 1 : Hochdruckschlauch
- 2 : Schraubhülse
- 3 : Rohrstutzen 45° (oder 90°)
- 3a : Rohrstutzen gerade

INSTRUCTIONS DE MONTAGE

FITTING INSTRUCTIONS / MONTAGE HOCHDRUCKSCHLAUCH

Pour l'évaluation de la longueur du tuyau haute pression , les longueurs des embouts et des manchettes à chaque extrémité du tuyau doivent être prises en compte (2 embouts, 2 manchettes).

Instructions pour montage :

Le filet de l'embout et l'extremité de tuyau doivent être graissés au préalable. Insérer le tuyau en vissant la manchette avec filet anti-horaire jusqu'à obtenir la cote 11 mm (2).

Visser ensuite l'embout de graissage.

For the evaluation of the high-pressure hose length, the hose studs and screw sleeves dimensions must be taken into account (2 hose studs, 2 screw sleeves).

Instructions for self-assembly:

The stud thread and the end of the hose must be first greased. The screw sleeve is first screwed onto the high-pressure hose (the inner thread is a left-hand thread) until to reach the 11 mm dimension (2).

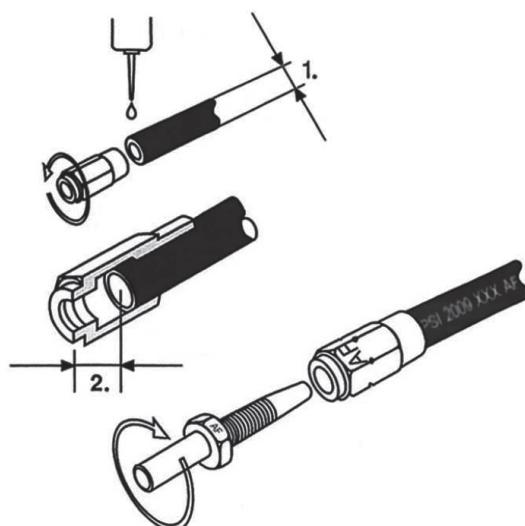
Subsequently, the stud is inserted into the screw sleeve.

Bei der Berechnung der Länge des Hochdruckschlauches müssen die Längen der Rohrstutzen und Schraubhülsen an beiden Enden des Schlauches berücksichtigt werden. (2x Rohrstutzen, 2x Schraubhülse).

Schlauchleitung für Selbstmontage:

Rohrstutzengewinde und Schlauchende sind vor der Montage einzufetten. Die Schraubhülse mit Linksgewinde auf das Schlauchende aufdrehen bis das Maß 11 mm erreicht ist.

Dann den Rohrstutzen einschrauben

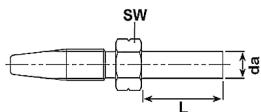


	$\varnothing 4,1 \times 8,75$	$\varnothing 6,35 \times 11,3$
1	8,75	11,3
2	11	11

EMBOUT DROIT SANS RAINURE

STRAIGHT HOSE STUD
ROHRSTUTZEN GERADE

0980



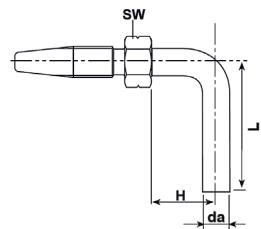
corps : acier zingué

TYPE	da	L	SW
CODE			
pour monter sur tuyau haute pression Ø 4,1 x 8,75			
0980 46 20	6	20	10
0980 46 24	6	24	10
0980 46 30	6	30	10
0980 46 65	6	65,5	10
0980 48 30	8	30	10
pour monter sur tuyau haute pression Ø 6,35 x 11,3			
0980 66 20	6	20	12
0980 68 20	8	20	12
0980 70 30	10	30	12

EMBOUT COUDÉ À 90° SANS RAINURE

90° HOSE STUD WITHOUT CLAW GROOVE
ROHRSTUTZEN 90° OHNE NUT

0985



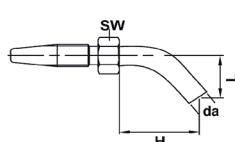
corps : acier zingué

TYPE	da	H	L	SW
CODE				
pour monter sur tuyau haute pression Ø 4,1 x 8,75				
0985 46 21	6	13	21	10
0985 46 33	6	14	33	10
0985 46 35	6	17	29	10
0985 46 37	6	28	37	10
0985 46 53	6	28	53	10
pour monter sur tuyau haute pression Ø 6,35 x 11,3				
0985 66 45	6	22	45	12
0985 68 36	8	23	36	12
0985 70 36	10	23	36	12

EMBOUT COUDÉ À 45° SANS RAINURE

45° HOSE STUD WITHOUT CLAW GROOVE
ROHRSTUTZEN 45° OHNE NUT

0987



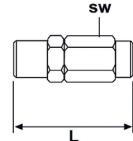
corps : acier zingué

TYPE	da	h	I	SW
CODE				
pour monter sur tuyau haute pression Ø 4,1 x 8,75				
0987 46 25	6	35	25	10
pour monter sur tuyau haute pression Ø 6,35 x 11,3				
0987 66 25	6	35	25	12

MANCHETTE POUR EMBOUTS

SCREW SLEEVE FOR HOSE STUD
SCHRAUBHÜLSEN FÜR ROHRSTUTZEN

0989



corps : acier zingué

TYPE	L	SW
CODE		
pour monter sur tuyau haute pression Ø 4,1 x 8,75		
0989 04 00	28	12
pour monter sur tuyau haute pression Ø 6,35 x 11,3		
0989 06 00	35,8	17

La société se réserve le droit de modifier à tout moment et sans préavis les cotes d'encombrement qui ne sont données qu'à titre indicatif

Tuyaux haute pression

High-pressure hoses

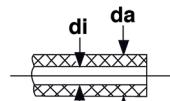
Hochdruckschläuche

TUYAUX HAUTE PRESSION 600-840 BAR

HIGH-PRESSURE HOSES 600-840 BAR

HOCHDRUCKSCHLÄUCHE 600-840 BAR

6285 - 6287



CODE		di Ø int (mm)	da Ø ext (mm)	rempli de graisse NLGI 2 filled with grease NLGI class 2 mit Fett Kl.2 gefüllt	Vide empty leer	Couleur Colour Farbe
RI. 50 m	RI. 100 m	4,1	8,75	X		noir
6285 08 04		4,1	8,75		X	noir
6287 08 04		6285 11 06	11,3	X		noir
		6287 11 06	11,3		X	noir



DIMENSIONS ET TOLÉRANCES

SIZES AND TOLERANCES / MASSE UND TOLERANZEN

Cote nominale Nominal size / Nennmaß	$\varnothing 4,1 \times 8,75$		$\varnothing 6,35 \times 11,3$		
\varnothing intérieur Inner diameter Innendurchmesser	3,9 - 4,1 mm		6,2 - 6,5 mm		
\varnothing extérieur External diameter Außendurchmesser	8,5 - 8,75		11,1 - 11,5 mm		
Épaisseur d'excentricité Wall thickness eccentricity Wanddickenexzentrizität	max. 0,40 mm		max. 0,35 mm		
	Revêtement intérieur Inner tube / Innenschlauch	Revêt. extérieur Casing / Ummantelung	Revêtement intérieur Inner tube / Innenschlauch	Revêt. extérieur Casing / Ummantelung	
Matériaux Material / Material	Termopl. / Polyamid 6	Termopl. / Polyurethane	Termopl. / Polyamid 6	Termopl. / Polyurethane	
Résistance à la rupture Tear strength / Reißfestigkeit	> 30 N/mm ²	> 18 N/mm ²	> 38 N/mm ²	> 20 N/mm ²	DIN EN ISO 527
allongement à la rupture Elongation at break / Reißdehnung	> 50 %	> 380 %	> 250 %	> 320 %	DIN EN ISO 527
Dureté shore Hardness shore / Härte Shore	D 60 ± 3	A 88 ± 3	D 61 ± 3	A 92 ± 3	DIN EN ISO 868
Rayon de courbure admissible Permissible bending radius Zul. Biegeradius	20°C > 20 mm		20°C > 45 mm		
Limite de température Operating temperature Temperaturereinsatzgrenze	-40°C + 80°C en cas de refoulement "graisse avec additif anti-corrosion": max. 70°C / for mediums to be pumped with "grease with corrosion protection additives": max. 70°C /Bei Fördermedium "Schmierfett mit Korrosionsschutz-Zusätzen": max.70°C				
Pression de rupture Cracking pressure / Berstdruck	Montée de pression : 60s / Pressure rise time: 60s / Druckaufbau: 60s 20°C > 840 bar (84 MPa, 12184 psi), 60°C > 460 bar				DIN EN ISO 1402

Couleur/ Colour / Farbe				
Revêtement intérieur Inner tube / Innenschlauch	Revêtement Casing / Ummantelung	Ferraillage Cable armour / Armierung	Glu Glue / Kleber	Impression Print / Aufdruck
nature natural natur	noir black schwarz	blanc white rohweiß	vert-transparent green-transparent grün-transparent	blanc white weiß

Raccords instantanés haute pression

High-pressure push-in fittings

Hochdruck-Steckanschlüsse

Champs d'application : systèmes de graissage

Caractéristiques techniques

- construction en laiton nickelé
- pince en laiton
- joints en caoutchouc anti-huile NBR
- tube conseillé : Nylon 6-6
- tolérance du tube : $\pm 0,05 \leq \varnothing 6 \text{ mm}$
- pression d'exercice : 250 bar maximum, fonction de la nature et du Ø du tube
- température de travail : $-20^\circ \div 70^\circ\text{C}$

Areas of application : lubrication installations

Technical features

- construction in nickel plated brass
- collet made of brass
- oil-proof rubber packings NBR
- recommended hoses : Nylon 6-6
- acceptable hose tolerance : $\pm 0,05 \leq \varnothing 6 \text{ mm}$
- working pressure : 250 bar maximum depending on tubing used
- working temperature : $-20^\circ \div 70^\circ\text{C}$

Areas of application : lubrication installations

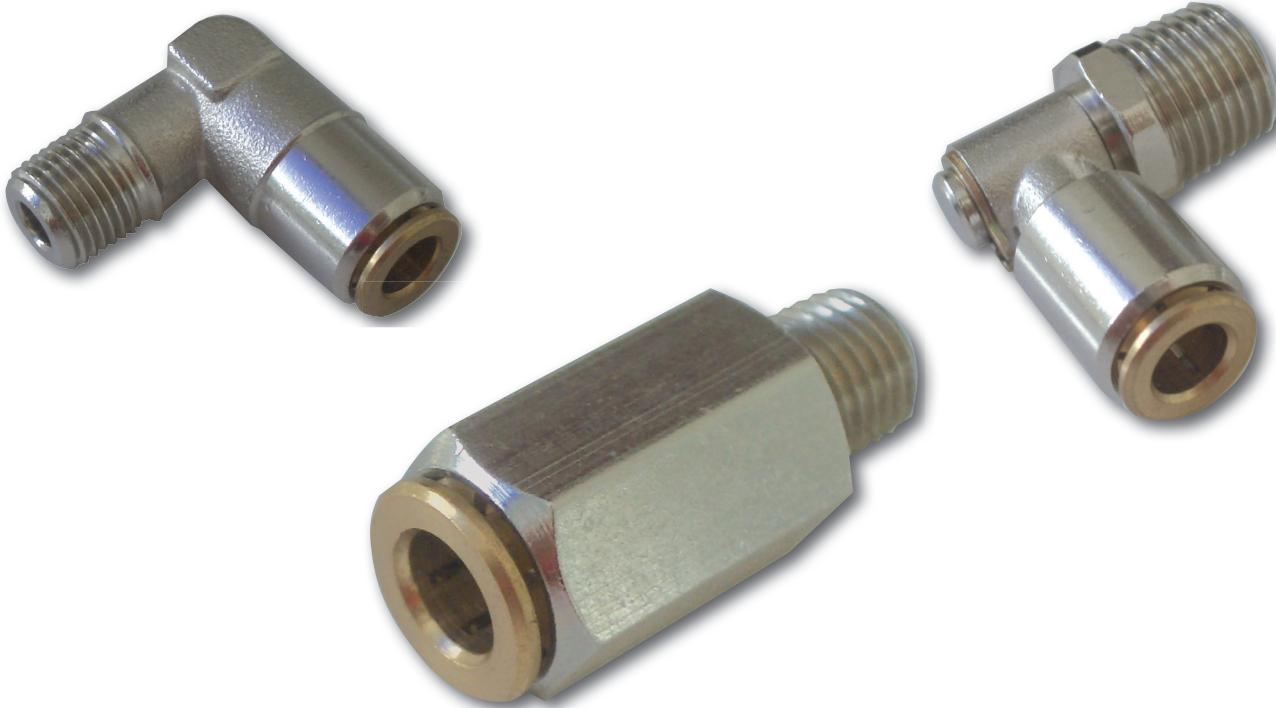
Technical features

- construction in nickel plated brass
- collet made of brass
- oil-proof rubber packings NBR
- recommended hoses : Nylon 6-6
- acceptable hose tolerance : $\pm 0,05 \leq \varnothing 6 \text{ mm}$
- working pressure : 250 bar maximum depending on tubing used
- working temperature : $-20^\circ \div 70^\circ\text{C}$

Raccords instantanés haute pression pour lubrification centralisée.

High pressure push-in fittings for centralized lubrication

Hochdruck-Steckanschlüsse für Zentralschmierung



Raccords d'implantation

Implantation's fittings

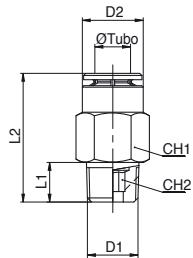
Einschraub-Steckverschraubungen

DROIT MÂLE CONIQUE

MALE STRAIGHT FITTING, TAPER

GERADE EINSCHRAUBVERSCHRAUBUNG-KEGELIG

0900



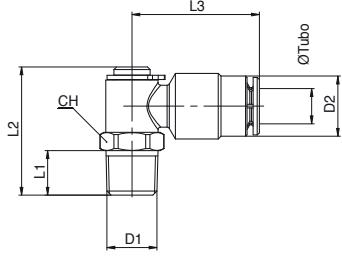
TYPE		D1	D2	L1	L2	CH1	CH2
CODE							
0900 04 10	4	1/8	9,5	7,5	21	10	3
0900 04 06	4	M6x1	9,5	8	25	10	2,5
0900 04 08	4	M8x1	9,5	8	22	10	3
0900 04 11	4	M10x1	9,5	8	21	11	3
0900 06 10	6	1/8	11,5	7,5	24	12	4
0900 06 13	6	1/4	11,5	11	26	14	4
0900 06 06	6	M6x1	11,5	8	28	12	2,5
0900 06 08	6	M8x1	11,5	8	28	12	4
0900 06 11	6	M10x1	11,5	8	24	12	4

ÉQUERRE MÂLE ORIENTABLE CONIQUE

SWIVEL ELBOW MALE FITTING, TAPER

WINKELEINSCHRAUBVERSCHRAUBUNG, SCHWENKBAR-KEGELIG

0905



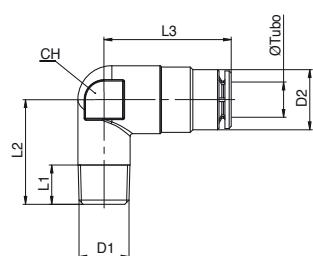
TYPE		D1	D2	L1	L2	L3	CH
CODE							
0905 04 10	4	1/8	9,5	7,5	24,5	22	11
0905 04 06	4	M6x1	9,5	8	24	22	11
0905 04 08	4	M8x1	9,5	8	24	22	11
0905 04 11	4	M10x1	9,5	8	25	22	11
0905 06 10	6	1/8	11,5	7,5	24,5	24	11
0905 06 13	6	1/4	11,5	11	28	24	14
0905 06 06	6	M6x1	11,5	8	24	24	11
0905 06 08	6	M8x1	11,5	8	24	24	11
0905 06 11	6	M10x1	11,5	8	25	24	11

ÉQUERRE MÂLE FIXE CONIQUE

MALE ELBOW FITTING, TAPER

WINKELEINSCHRAUBVERSCHRAUBUNG-KEGELIG

0910



TYPE		D1	D2	L1	L2	L3	CH
CODE							
0910 04 10	4	1/8	9,5	7,5	17	21,5	10
0910 04 06	4	M6x1	9,5	6	17	21,5	10
0910 04 08	4	M8x1	9,5	8	17	21,5	10
0910 04 11	4	M10x1	9,5	8	18	21,5	10
0910 06 10	6	1/8	11,5	7,5	20	24	14
0910 06 06	6	M6x1	11,5	6	20	24	14
0910 06 08	6	M8x1	11,5	8	20	24	14
0910 06 11	6	M10x1	11,5	8	20	24	14

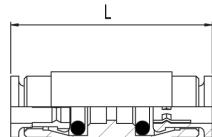
DROIT DOUBLE EGAL

INTERMEDIATE STRAIGHT FITTING
 GERADER VERBINDER

0702



PS : 150 bar



TYPE	L
CODE	
0702 04 00	4
0702 06 00	6

Tubes NYLON PA 6.6
NYLON PA 6.6 hoses
NYLON PA 6.6 Schläuche

Champs d'application :
passage d'huiles et de graisses
à basse et moyenne pression

Caractéristiques techniques

- construction en NYLON PA 6.6 rigide
- dureté : 96 shore D
- tolérance : $\pm 0,05\text{mm}$
- pression maximale d'exercice à 20°C :
 se reporter au tableau ci-dessous
- température de travail : 0° ÷ 100°C

Areas of application :
switable for passage of oil and
fat at low-medium pressure

Technical features

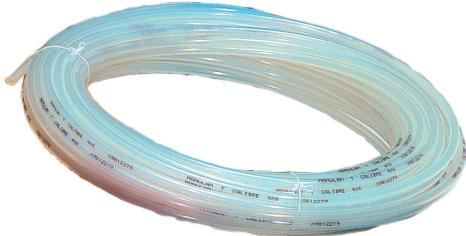
- NYLON PA 6.6 rigid linear hose construction
- hardness : 96 shore D
- tolerance : $\pm 0,05\text{mm}$
- maximum working pressure at 20°C :
 see undermentioned board
- working temperature : 0° ÷ 100°C

Anwendungsbereiche :
Öldurchgang, Schmieranlagen
in niedrigen und
durchschnittlichen Druck

Technische Daten

- Kunststoffschlauch aus NYLON PA 6.6
- Härte : 96 shore D
- Toleranz : $\pm 0,05\text{mm}$
- maximaler Betriebsdruck (20°C) :
 untengenannt
- Betriebstemperatur: 0° ÷ 100°C

6270 - 6272



COURONNES DE 100 m - Rolls of 100 m - Rollenlänge 100 m

Ø ext (mm)	Ø int (mm)	CODE		Rouleau Coil lenght Rollenlänge	rayon c. b.radius Biegeradius	pression pressure Druck
4	1,5	6270 04 15	6272 04 15	100	35	136
6	3	6270 06 03	6272 06 03	100	25	100

Accessoires de raccordement

Standard fittings

Standard-Verschraubungen

PROLONGATEUR F/M

EXTENSION PIECE F/M
VERLÄNGERUNG I/A

2244 - 2246



corps : acier zingué

TYPE	d1	d2	L1	L2	L3	SW
CODE						
2244 08 06	M 6 x 1 con	M8x1	18	8	10	11
2244 08 08	M 8 x 1 con	M8x1	18	8	10	11
2244 10 10	1/8" BSP con	1/8" BSP	23	12	11	13

TYPE	d1	d2	L1	L2	L3	SW
CODE						
2246 08 08	M 8 x 1 con	M8x1	32	22	10	11
2246 10 10	M 10 x 1 con	M10x1	35	24	11	13

RACCORD COUDÉ 45°

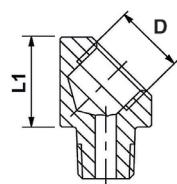
ADAPTER 45°
WINTELSTÜCK 45°

2247



corps : acier zingué

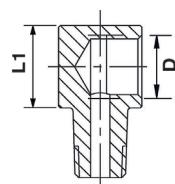
TYPE	D	d	SW	L	L1
CODE					
2247 08 08	M 8 x 1	M8x1 con	13	23	13
2247 08 11	M 8 x 1	M10x1 con	13	23	13
2247 10 11	M 10 x 1	M10x1 con	13	23	13
2247 10 10	RP 1/8 BSP	1/8" BSP con	13	23	13
2247 13 13	RP 1/4 BSP	1/4" BSP con	17	33	18



RACCORD COUDÉ 90°

ADAPTER 90°
WINTELSTÜCK 90°

2248



corps : acier zingué

TYPE	D	d	SW	L	L1
CODE					
2248 06 06	M 6 x 1	M6x1 con	12	23	13
2248 08 06	M 8 x 1	M6x1 con	12	23	13
2248 08 08	M 8 x 1	M8x1 con	12	23	13
2248 08 11	M 8 x 1	M10x1 con	12	23	13
2248 10 11	M 10 x 1	M10x1 con	13	23	13
2248 10 10	RP 1/8 BSP	1/8" BSP con	13	23	13
2248 13 13	RP 1/4 BSP	1/4" BSP con	17	33	18

Graisseurs automatiques rechargeables

Refillable automatic lubricators

Nachfüllbare automatische Schmierbüchsen



APPLICATIONS:

Conçu pour être installé partout où se trouve un point à graisser: coussinets, bagues, jonctions, rotules, moteurs électriques, compresseurs, pompes, soupapes, réducteurs, grues, moulins, fours, bandes transporteuses, calandres, vis d'Archimède, tamis vibrants, ascenseurs, monte-charges, presses, laminoirs, ventilateurs, turbines, etc.

AVANTAGES

Affiche la consommation et permet le contrôle à distance grâce à sa transparence totale. Activation immédiate. Aucune batterie ou gaz. Peut être installé à l'intérieur, à l'extérieur, à distance, retourné, sous l'eau, en des endroits dangereux et peu commodes.

Maintient constante la lubrification et ne permet pas d'accumulations solides.

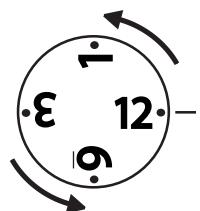
Réserve installée de lubrifiant, réduit les opérations de lubrification, évite les oubliés.

Fait économiser les arrêts de production et de très coûteuses réparations. Respecte l'environnement: rechargeable à plusieurs reprises, il évite des frais d'élimination continuels.

Complètement recyclable.

Montage facile et rapide.

DUREE DE LA DISTRIBUTION DE GRAISSE 1, 3, 6, 12 mois.



SG/100 A**SG/220 A**

CARACTERISTIQUES

Récipient de 100 ml et 220 ml.

Construit en *Lexan ® transparent à haute résistance mécanique, chimique et thermique.

Robustesse et fonctionnement de -30°C à +132°C.

Facile et rapide à recharger avec tous types de graisse NLGI 0-1-2-3-4 par graisseur latéral H standard - (DE en option).

Nouveau réglage simplifié pour la sortie de la graisse:

1, 3, 6, 12 mois variable à tout instant (dans le sens inverse des aiguilles d'une montre du fond de course de la vis).

Ressort M moyen standard, ressort D faible en option pour haute température et/ou graisse fluide, ressort F fort en option pour basse température et/ou graisse dense.

“On Demand”, SLOT GREASE ® distribue la graisse de manière automatique sur la base de la demande de l’outillage et en fonction du type de ressort, de la température, de la graisse NLGI et des conditions de service.

*Lexan® marque déposée par General Electric Plastics

CODE	Capacité	Durée (mois)			
SG/100A	100 ml	1	3	6	12
SG/220A	220 ml	1	3	6	12

Données indicatives à 15°C, ressort M, NLGI 2

ADAPTATEURS:

CODE	Mâle/Femelle
SG/209541	1/4 BSP / M10x1
SG/209581	1/8 BSP / M10x1



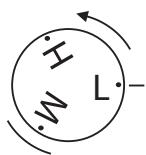
Temp °C	Grade graisse NLGI				
	0	1	2	3	4
Type de ressort					
-23° +4°	D	M	F	F	F
+5° +20°	D	M	M	M	F
+21° +50°	D	D	M	M	F
+51° +132°	D	D	D	M	M



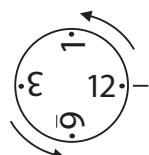
Graisseurs automatiques rechargeables EVO

à ressort universel

RÉGLAGE DEBIT GRAISSE



RÉGLAGE MENSUEL



Flux de graisse:

L light
M medium
H high

CODE	Capacité	Durée (mois)			
SG/100 EVO	100 ml	1	3	6	12
SG/220 EVO	220 ml	1	3	6	12

Données indicatives à 15°C, M, NLGI 2

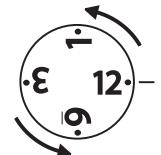
Déconseillés pour circuits ouverts

La particularité des nouveaux graisseurs automatiques rechargeables EVO consiste dans le fait de pouvoir disposer d'un seul graisseur étant à même de débiter toutes les consistances de graisse NLGI 0-1-2-3-4 à n'importe quelle température et à n'importe quelle condition de fonctionnement sans devoir changer le ressort.

Tout cela a été possible grâce à l'utilisation d'un seul ressort et à l'introduction d'un réglage supplémentaire.

Le premier réglage sert de 'remplaçant des ressorts' et il présente 3 réglages qui se réfèrent à l'intensité de sortie de la graisse (L=light, M=medium, H=high).

Huileurs automatiques rechargeables LMO



RÉGLAGE MENSUEL



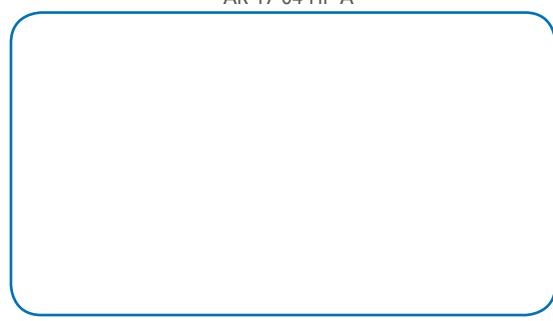
CODE	Capacité	Durée (mois)			
SG/100 LMO	100 ml	1	3	6	12
SG/220 LMO	220 ml	1	3	6	12

Données indicatives ISO 100

Les nouveaux huileurs automatiques rechargeables sont des huileurs qui peuvent être utilisés et rechargés avec tous types et degrés de viscosité d'huile.

Ils maintiennent les mêmes caractéristiques, avantages, applications, durée et débit que les modèles classiques.

AR-17-04-HP-A



19, route de la salle - ZAC des Romains Sud - 74960 Cran-Gevrier - FRANCE
Tel: 04 50 57 03 04 - Fax: 04 50 57 19 18 - www.airfit.fr - contact@airfit.fr